

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего профессионального образования  
«Томский государственный педагогический университет»  
(ТГПУ)

Факультет технологии и предпринимательства

УТВЕРЖДАЮ  
Проректор по учебной работе (декан)

« 03 » 09 2012 г.

ПРОГРАММА  
КВАЛИФИКАЦИОННОЙ ПРАКТИКИ ПО РАБОЧЕЙ ПРОФЕССИИ

Квалификационная практика по рабочей профессии организуется для студентов факультета технологии и предпринимательства по специальности 050501.65 Профессиональное обучение (Отрасль: Производство товаров широкого потребления) в соответствии с Государственным образовательным стандартом высшего профессионального образования (ГОС ВПО) в части государственных требований к минимуму содержания и уровню подготовки выпускников.

### 1. Цели и задачи квалификационной практики по рабочей профессии:

Целью квалификационной практики по рабочей профессии в специализированных производственных организациях по производству товаров широкого потребления (мебели) является подготовка студентов к самостоятельной производственной деятельности, которая достигается решением следующих задач:

- активизацией деятельности студентов в процессе практики;
- применением теоретических знаний в практической деятельности;
- творческим отношением к качественному осуществлению производственной деятельности;
- развитием индивидуальных способностей;
- воспитанием общей трудовой культуры.

### 2. Требования к уровню освоения и содержания программы квалификационной практики по рабочей профессии:

*студент должен знать:*

- технику и технологию изготовления мебели; обработку заготовок, деталей, способы сборки мебели;
- основы инженерно-технического обеспечения безопасного труда студентов и безопасности своей профессиональной деятельности;

*студент должен уметь:*

- подготавливать и проводить технологический процесс производства мебели;
- выполнять изготовление деталей, подготовить детали к самостоятельной сборке;
- организовать учебно-трудовую деятельность на предприятии и осуществлять обеспечение безопасного труда, как безопасность своей профессиональной деятельности.

### 3. Объем квалификационной практики по рабочей профессии и виды учебной работы:

Вид учебной работы	Всего недель	Семестры
Общая трудоемкость дисциплины	4	6
Вид итогового контроля	Зачет	зачет

### 4. Содержание квалификационной практики по рабочей профессии:

#### 4.1. Разделы квалификационной практики по рабочей профессии и виды занятий (Тематический план).

№ п/п	Тема занятия	сроки выполнения
1.	Изучение правил техники безопасности при прохождении производственного обучения на предприятиях города.	1-2 дня
2.	Изучить художественные изделия из древесины.	1-ая неделя
3.	Провести анализ специальной литературы для обобщения общих сведения о материалах и способах изготовления мебели.	1-ая неделя

4.	Столярные работы.	1-ая неделя
5.	Механическая обработка материала.	1-ая неделя
6.	Подготовка древесины к сушке.	2-ая неделя
7.	Технология сборочных операций.	2-ая неделя
8.	Инструмент и приспособления в мебельном производстве	3-я неделя
9.	Процесс изготовления корпусной мебели.	3-я неделя
10.	Особенности изготовления мебельных изделий.	4-ая неделя
11.	Подготовка, оформление и защита отчета	4-ая неделя
	Итого	4 недели

## 4.2. Содержание разделов квалификационной практики по рабочей профессии:

### 1. Изучение правил техники безопасности при прохождении производственного обучения на предприятиях города.

Введение. Знакомство с развитием отрасли легкой промышленности (товары широкого потребления). Организация технологического процесса в условиях предприятия или специализированных учебно-производственных мастерских. Общие правила техники безопасности. Знакомство с квалификационной характеристикой профессии, значимостью профессии.

### 2. Изучить художественные изделия из древесины.

Техническая документация на изделия. Проект изделия сложной формы. Обозначение деталей по ГОСТу. Спецификация. Структура маршрутно-технологической карты. Варианты технологической карты в зависимости от наличия станочного парка и конструкции изделия. Выбор технологических баз. Выбор технологической оснастки. Экскурсия на предприятие.

### 3. Провести анализ специальной литературы для обобщения общих сведения о материалах и способах изготовления мебели.

Основные сведения о материалах и их свойствах. Значение современных материалов в народном хозяйстве. Понятие об испытании материалов. Зависимость свойств материалов от их структуры. Понятие о конвейерном производственном процессе. Характеристика станочного парка.

### 4. Столярные работы.

Методы установки и закрепления заготовки. Технология разрезания заготовок на фрезерных станках. Определение режимов резания расчетным путем и по справочнику. Выбрать режущий инструмент. Создание базы. Приемы обработки материала. Приемы обработки кромки. Обработка заготовок в размер (черновая). Устройство токарного станка и его настрой на работу. Техника безопасности. Приемы и порядок работы на станке.

### 5. Механическая обработка материала.

Изучение основ механической обработки древесины и древесного материала. Процесс основан на изменении формы материала с помощью рабочих орудий (инструментов). При механической обработке из первичного сырья получение деталей и изделия определенных форм, размеров и качества, а также изучение способов окончательной обработки материала придача форму и размеров собранным узлам и изделию. Механическая обработка древесины осуществляется следующими методами: раскалыванием, под давлением, дроблением, резанием.

### 6. Подготовка древесины к сушке.

Изучение способов сушки древесины: естественный вид сушки, камерная сушка, сушка древесины парафинированием, сушка древесины запариванием в льняном масле. Посильное участие в данном технологическом процессе в условиях действующего предприятия.

#### **7. Технология сборочных операций.**

Изучить приемы сборки корпусной мебели. Отличие индивидуального процесса сборки корпусной мебели от конвейерной. Основные типы конвейеров. Расчет основных параметров конвейера. Упаковывание мебели. Виды упаковочных средств. Изучить технологию и принцип сборки мягких элементов мебели, формирование элемента односторонней и двухсторонней мягкости формирования мягких элементов мебели для сидения и лежания. Ознакомиться с применяемым инструментом, оборудованием.

#### **8. Инструмент и приспособления в мебельном производстве.**

Изучение особенностей применения ручного и станочного оборудования необходимого как для изготовления корпусной, так и мягкой мебели.

#### **9. Процесс изготовления корпусной мебели.**

Приобретение студентами навыков по осуществлению циклов обработки материалов и сборки корпусной мебели: сушильный, раскройный, станочный, клеильно-облицовочный, отделочный и сборочный. Упаковка мебели в специальных отделениях или на складе.

#### **10. Особенности изготовления мебельных изделий.**

Анализ специальной, справочной литературы, изучение различных направлений в дизайне мебели. Изучение приемов работы на примере деятельности ведущих мастеров и специалистов мебельного производства.

#### **11. Подготовка, оформление и защита отчета.**

В течение всей практики необходимо разработать технологию и изготовить несколько изделий. При прохождении практики необходимо ежедневно фиксировать в бланках заданий фактическое изготовление, объём работ, количество изготовленного, заносая все этапы изготовления изделий. При формировании комплекта документов подготовить эскизы и шаблоны, таблицы, чертежи. Сформировать отчёт, приложив инструкции по технике безопасности.

#### **5. Лабораторный практикум – не предусмотрен**

#### **6. Учебно-методическое обеспечение квалификационной практики по рабочей профессии**

##### **6.1. Рекомендуемая литература**

*а) основная литература:*

1. Дагладиян, К.Т. Декоративная композиция [Текст]: учебное пособие для вузов/К. Дагладиян.-Изд. 3-е.-Ростов-на-Дону:Феникс,2011.-312, с.
2. Иванова, В.Я. Основы эстетики потребительских товаров [Текст]: учебное пособие/В. Я. Иванова.-3-е изд.-М.: Дашков и К,2008.-241 с.
3. Крылова, Е.А. Декупаж [Текст]: [руководство]/Е. А. Крылова.-Москва:Астрель,2012. - 30 с.

*б) дополнительная литература:*

1. Вывоз продукции производственно-технического назначения и потребительских товаров из Томской области за 2011 год [Текст]: статистический бюллетень/РОССТАТ,

- Территориальный орган Федеральной службы государственной статистики по Томской области.- Томск: ОИРиТ Томскстата. Вып. 1 / [Исп. Т. В. Тюжина].-2012.- 39 с.
2. Вывоз продукции производственно-технического назначения и потребительских товаров из Томской области за 2011 год [Текст]: статистический бюллетень/РОССТАТ, Территориальный орган Федеральной службы государственной статистики по Томской области.-Томск:ОИРиТ Томскстата. Вып. 1 / [Исп. Т. В. Тюжина].-2012.-39, [1] с
  3. Матвеева, Татьяна Александровна. Ремонт и реставрация мебели [Текст]/Т. А. Матвеева.-2-е изд., стереотип.-М.:Академия,1998.-109 с.
  4. Морева Н.И. Технологии профессионального обучения.- М., 2008. – 125 с.
  5. Телегина, Н.В. Плетение из лозы [Текст]/Н. Телегина, Д. Гайнуллин.- М.:Профиздат,2010.-118, [2] с.
  6. Шумег, Станислав Степанович. Иллюстрированное пособие по производству столярно-мебельных изделий [Текст]:учебное пособие для ПТУ/С. С. Шумег.- М.:Экология,1991.- 16 с.
  7. Шумег, Станислав Степанович. Технология столярно-мебельного производства [Текст]:учебник для СПТУ/С. С. Шумег.-2-е изд.-М.:Лесная промышленность,1988.- 284 с.
  8. Эрганова Н.Е. Методика профессионального обучения. – М.: Издательский центр "Академия", 2007 – 234 с.

## **6.2. Средства обеспечения освоения квалификационной практики по рабочей профессии**

Набор плакатов по темам квалификационной практики, раскрывающих специфику изготовления и обработки деталей, конструкцию и технические характеристики оборудования, настройку и наладка оборудования и станков. Бланки образцов задания, учётной карточки и ежедневной отчетности (приложение 2).

## **6.3. Материально-техническое обеспечение квалификационной практики по рабочей профессии**

Специализированные производственные мастерские по работе с древесиной, с набором станочного оборудования, инструмента для проведения полного производственного цикла под руководством преподавателей и вспомогательного персонала.

## **7. Методические рекомендации и указания по организации учебной квалификационной практики по рабочей профессии.**

### **7.1. Методические рекомендации преподавателю.**

Продолжительность практики 4 недели (с учетом еженедельного присутствия по 8 часов). Программа практики содержит 11-разделов, каждый из которых непосредственно апробируется в практических работах. Время и продолжительность работы по каждому разделу определяется данной программой. По каждому дню занятия составляется краткий отчет. Отчеты по всем занятиям вместе с бланком задания и технической документацией к изготовленным изделиям представляются преподавателю на зачетное занятие.

Организация прохождения учебной квалификационной практики.

На установочном занятии в начале практики студенты знакомятся с режимом прохождения практики, условиями работы, требованиями к зачёту и вводным инструктажем по технике безопасности; каждый студент получает задание на технологическую практику и фиксирует этапы прохождения практики в специальных бланках-отчетах; последовательно изучает все стадии технологического процесса изготовления металло- изделия; при условии прохождении практики в течение учебного года на втором курсе студенты работают в мастерской 8 часов в неделю на протяжении 6 семестра; на каждую тему практики отводится 20 % всего объёма времени теоретические (для предварительного введения в тему в начале семестра – первые две - три недели), остальные 10-12 часов темы изучаются непосредственно на предприятии (согласно графика прохождения практики).

## **7.2. Методические указания для студентов**

Для наиболее успешного прохождения учебной квалификационной практики необходимо строго соблюдать требования безопасного труда, трудовую дисциплину. Проявлять активность и заинтересованность в овладении трудовыми приемами и навыками использования ручного инструмента, станочного оборудования. Выполнять обработку заготовок, деталей. Осуществлять наладку обслуживаемых станков. Проверять качество обработки деталей. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов её достижения, определённых руководителем.

Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

Работать в команде и использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

Все часы практики отрабатываются в специализированных мастерских, в которых необходимо разработать технологию и изготовить изделия. Во время прохождения практики необходимо ежедневно отмечать в бланках заданий отчетность, фиксируя все этапы изготовления изделий. Бланк ежедневной отчетности подписывается руководителем. В конце практики отводится около 10-15 % всего времени на подготовку отчетных документов: отчета, учетной карточки, договора (если таковой необходим), чертежей, технологических карт.

*Задание на учебную квалификационную практику.*

В течение всей практики необходимо разработать технологию и изготовить несколько изделий, при организации теоретических занятий рекомендуется запланировать экскурсии на предприятия отвечающие профилю данной практики. При прохождении практики необходимо ежедневно фиксировать в бланках заданий фактическое изготовление, объём работ, количество изготовленного, занося все этапы изготовления изделий. Бланк ежедневной отчетности подписывается руководителем. При формировании отчета подготовить комплект документов (приложения), подготовить эскизы и шаблоны, таблицы, чертежи. Сформировать отчет.

Программа составлена в соответствии с государственным образовательным стандартом высшего профессионального образования по специальности: 050501.65 Профессиональное обучение (по отраслям). Отрасль: Производство товаров широкого потребления

Программа составлена в соответствии с государственным образовательным стандартом высшего профессионального образования по специальности: 050501.65 Профессиональное обучение (по отраслям). Отрасль: Производство товаров широкого потребления

Программу учебной квалификационной практики по рабочей профессии составил:  
Зав каф БЖД, к.пед.н. \_\_\_\_\_ А.С. Федотов

Программа учебной квалификационной практики по рабочей профессии утверждена на заседании кафедры «Технология и предпринимательство».  
протокол № 1 от «31» 08 2012 г.

Зав. Кафедрой ТиП, к.б. н. \_\_\_\_\_ Е.В. Колесникова

Программа учебной квалификационной практики по рабочей профессии одобрена методической комиссией факультета Технологии и предпринимательства ТГПУ

протокол № 1 от «31» 08 2012 г.

Председатель методической комиссии  
факультета Технологии и предпринимательства,  
к.п.н.

\_\_\_\_\_ А.С. Федотов

Согласовано:

Начальник отдела практик

\_\_\_\_\_ О.В. Перова

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ  
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«ТОМСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПЕДАГОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»  
(ТГПУ)  
ФАКУЛЬТЕТ ТЕХНОЛОГИИ И ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬСТВА  
Кафедра технологии и предпринимательства

**ОТЧЕТ**

о прохождении учебной квалификационной практики

В \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ место прохождения практики

с «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ по «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_

Выполнил студент \_\_\_\_\_ курса \_\_\_\_\_ группы

\_\_\_\_\_  
(Ф.И.О.)

Руководитель практики от кафедры \_\_\_\_\_

(ученая степень, звание, должность)

\_\_\_\_\_  
(Ф.И.О.)

Руководитель практики от организации \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
(должность, Ф.И.О.)





---

---

---

---

---

---

---

---

Оценка \_\_\_\_\_ Подпись \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_).

Подпись руководителя организации \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_).

**М.П.**

Заключение руководителя практики от факультета \_\_\_\_\_

---

---

---

---

---

---

---

---

Оценка \_\_\_\_\_ Подпись \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_).